



Technik die begeistert  
**Diodengepumpte Festkörperlaser**  
**DPL*Genesis* Marker**  
**DPL*Magic* Marker**  
Ausgabe 2

## Diodengepumpte Festkörperlaser

# Für dauerhafte und abriebfeste Beschriftungen

### Innovativ

Mit dem Einsatz modernster Technologien setzen der DPLMagic und DPLGenesis Marker einen neuen Maßstab in der Laserbeschriftung. Höchste Strahlqualität und Pulsspitzenleistung erlauben die Beschriftung unterschiedlichster Materialien.

### Luftgekühlt

Modernste Schaltungstechnologie reduziert die Verlustleistung soweit, dass auf aufwendige Kühltechniken verzichtet werden kann. Im DPLMagic und DPLGenesis Marker ist eine thermoelektrische Luftkühlung integriert.

### Wirtschaftlich

Die durchschnittliche Leistungsaufnahme des Beschriftungslasers liegt bei 200 Watt, damit liegen die Verbrauchskosten bei weniger als 2 Cent/ Stunde.

### Präzise

Die ausgezeichnete Fokussierbarkeit des Laserstrahls erlaubt Beschriftungen mit einer Auflösung bis zu 1000 dpi - die Voraussetzung für die Kennzeichnung zweidimensionaler Miniaturbarcodes.

### Schnell

Mit dem Scankopf Fire-SCAN werden vor allem auch kleine Schriften schnell und präzise erstellt. Höchste Positioniergenauigkeit des Laserstrahls ist garantiert.

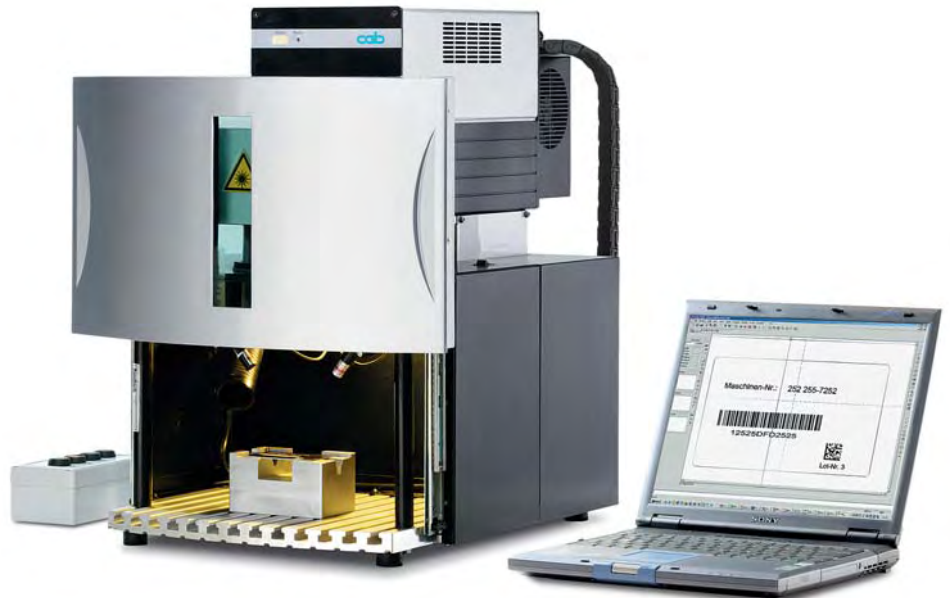
### Robust

Die Beschriftungslaser sind für industrielle Anwendungen, auch den Mehrschichtbetrieb, konzipiert.

### Servicefreundlich

Das integrierte Diagnosesystem zeigt den Gerätestatus am Bildschirm an. Betriebszustände werden damit permanent angezeigt.

Baugruppen als auch das komplette Gerät können einfach und schnell ausgetauscht werden.



### Beschriftungssoftware

MagicMark stellt dem Anwender die vielfältigen Möglichkeiten der Programmiersprache – Visual Basic for Applications – unter Ausnutzung der 32-Bit-Technologie zur Verfügung. Es steht eine "Drag and Drop" sowie eine frei programmierbare Softwareversion zur Verfügung. Die Software kann wahlweise unter Windows 2000® (SP3), Windows XP® oder Windows NT® (SP4) betrieben werden. Eine umfangreiche Bibliothek von Steuerbefehlen für den Laser sowie den Scanner lösen auch komplexe Beschriftungsaufgaben. Durch die Möglichkeit der freien Programmierung ist die Erstellung kundenspezifischer Bedienoberflächen möglich. Damit lässt sich die Bildschirmmaske individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders anpassen. Die integrierte Vorschaufunktion in der Beschriftungssoftware unterstützt den Anwender bei seinen Aufgaben.

### Peripherie

#### Laserschutzgehäuse

als kompaktes Tischgerät mit einer Arbeitsfläche von 400 x 300 mm

#### Industrielaserschutzgehäuse

mit umfangreichem Zubehör und einer Arbeitsfläche von 900 x 400 mm

#### Hubachsen

zum Einstellen auf die Werkstückhöhe

#### Drehachsen

zum Beschriften zylindrischer Körper

#### Folienbeschriftler

zur Etikettenerstellung direkt von der Rolle

#### Tyenschildbeschriftler

auf Kundenanfrage



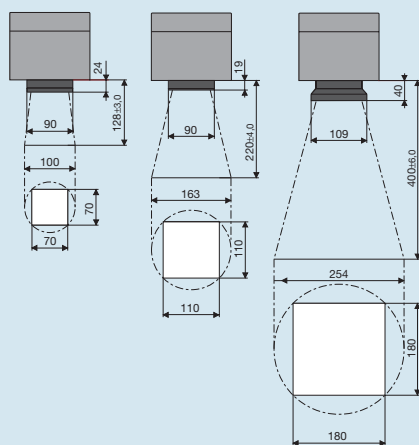
# Technische Daten und Lieferprogramm



Strahlquelle	DPLMagic Marker	DPLGenesis Marker
cw Laserleistung	3 Watt	7 Watt
Festkörperlaser	diodengepumpt, aktiv gütegeschaltet, Nd:YAG	
Wellenlänge	1.064 nm	
Strahlqualität	TEM <sub>00</sub>	
Pulsbreite	20 - 50 nsec	
Pulsfrequenz	0,1 - 50 kHz	
Pilotlaser	650 nm / 1 mW	
Laserschutzklasse	4	

Scankopf	
Schwenkbar	in beide Richtungen um 100°
Scangeschwindigkeit	bis 5 m / sec $\Delta$ 350 Zeichen/sec bei 1 mm Schriftgröße, Single-Line-Font

Planfeldobjektiv F-Theta	100	163	254
Brennweite	128±3 mm	220±4 mm	400±6 mm
Feldgröße $\varnothing$	70x70 mm	110x110 mm	180x180 mm
Spot $\varnothing$	25 $\mu$ m	35 $\mu$ m	50 $\mu$ m
$\Delta$ Auflösung	1.000 dpi	725 dpi	500 dpi



Schnittstellen	
PC-Anschlüsse	Seriell RS-232 C, Parallel Centronics
Laser Control Interface für	Betriebsbereit, Beschriftungs-Start/Ende
	Laser-Emission, Shutter/Chamber-Interlock

Betrieb und Gewicht	
Netzanschluss	Kaltgerätesteckdose
Betriebsspannung	100 - 240 VAC / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 450 Watt      max. 550 Watt
Sicherung	5 AT bei 110 VAC und 2,5 AT bei 230 VAC
Betriebstemperatur	15 - 35°C
Luftfeuchtigkeit nicht kond.	30 - 85%
Gewicht	15 kg      20 kg

Beschriftungssoftware	
Hardware-Voraussetzungen	Pentium III-PC mit 233 MHz und 64 MB RAM CD-ROM-Laufwerk, serielle, parallele Schnittstelle 100 MB freie Festplattenkapazität
Betriebssysteme	Windows 2000® (SP3), Windows XP® oder Windows NT® (SP4)

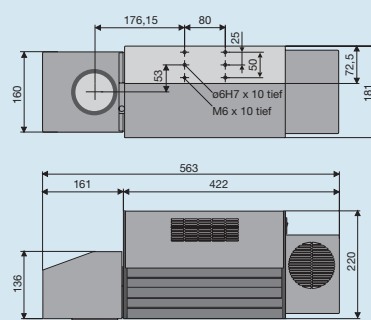
Schriften	
Schriftformate	True-Type-Fonts gefüllt, ungefüllt und Single-Line-Fonts, frei skalierbar
Drehrichtungen	Beliebige Drehrichtungen
Zeichenabstand	Stauchen und Dehnen

Grafiken	
Grafikelemente	Linie, Rechteck, abgerundetes Rechteck, gefülltes Rechteck, Kreis
Grafikformate	HPGL, DXF, DWG

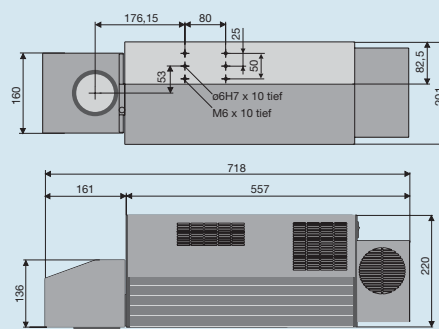
Barcodes	
Lineare Barcodes	2 of 5      Codabar Code 39, Code 93      EAN 8, 13 Code 128, A, B, C      EAN/UCC 128
2D-Barcodes	Data Matrix, PDF 417
	Barcodes in Höhe, Modulbreite und Ratio variabel, wahlweise mit Prüfziffer, invers und Start/Stop-Code

Weitere Merkmale	
	Seriennummern, Datum, Uhrzeit
	Umfangreiche Hilfemenüs und Hilfsfunktionen
	Verarbeitung von Variablen und Unterprogrammen
	Vollständige Text/Dateneingabe (Zugriff über OLE auf Access-Datenbanken oder Excel-Tabellen)
	Ablage von kompletten Prozessen und Parametern in speziellen Menüs bzw. Datenbanken
	Programmierbare Laserparameter
	Unterstützung von Industriesteuerungen z.B. motorischen Achsen (X, Y, Z, ROT)

## DPLMagic Marker



## DPLGenesis Marker



### DPLMagic Marker



Artikel-Nr.	Benennung	Planfeld-Objektiv
5523214	Beschriftungslaser DPLMagic Marker 100	100
5523215	Beschriftungslaser DPLMagic Marker 163	163
5523216	Beschriftungslaser DPLMagic Marker 254	254

### DPLGenesis Marker



5524049	Beschriftungslaser DPLGenesis Marker 100	100
5524050	Beschriftungslaser DPLGenesis Marker 163	163
5524051	Beschriftungslaser DPLGenesis Marker 254	254

**Lieferumfang:** Beschriftungslaser mit Scankopf und Planfeldobjektiv, Netzkabel, Anschlusskabel Seriell und Parallel, Beschriftungssoftware MagicMark, Bedien- und Programmierhandbuch,

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, und technische Daten der Geräte entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten.

Made in Germany

## Entwicklung und Produktion



Seit über 25 Jahren entwickelt und fertigt cab Geräte und Systeme zur Kennzeichnung von Produkten für Industrie, Handel und Dienstleistung.

Die stetig neuen Anforderungen aus dem vielschichtigen Markt fordern ganze Innovationskraft und prägen die Produkte von morgen.

Unsere Ingenieure bieten Ihnen kompetente Beratung bei der Lösung Ihrer Aufgaben.

Wir fertigen in Deutschland mit einer großen Fertigungstiefe nach ISO 9001. Unser Qualitätssystem ist durchgängig – von der Eingangsprüfung bis zur Lieferung.

---

Vertrieb:

**Web und Software GmbH**

Grünauhof 2  
CH-5737 Menziken

Telefon +41 (62) 771 96 57  
Telefax +41 (62) 771 96 58

[www.webundsoftware.ch](http://www.webundsoftware.ch)  
[info@webundsoftware.ch](mailto:info@webundsoftware.ch)

